

HT FREE-DRAIN

Para el vaciado de baños de tinte a alta temperatura (130° C)

Desde que se empezó la tinte de las fibras de Poliéster se observó que los "Oligómeros" eran un gran problema, y que sólo se podían eliminar si se provocaba un vaciado de los baños de tinte a alta temperatura (130° C).

Hasta el presente se ha intentado solventar este problema en las máquinas de tinte mediante lavados reductores y posterior vaciado a la temperatura más alta posible (la más próxima a la ebullición). Pero los resultados no son del todo satisfactorios. También a los hilos y tejidos impregnados de "Oligómeros" se les intenta minimizar sus efectos nocivos mediante suavizantes, pero tampoco en este caso se obtienen resultados del todo aceptables.

En algunos casos se han hecho instalaciones costosas y peligrosas, para poder vaciar directamente los baños de tinte a alta temperatura a unos depósitos con agua fría.

ATYC ha resuelto el problema mediante un aparato llamado HT FREE-DRAIN el cual se puede conectar a varias máquinas de tinte y que permite vaciar las mismas a alta temperatura (130° C), sin ningún riesgo y además con la ventaja de que con el mismo se obtiene agua caliente a 90° C que podemos utilizar posteriormente para la tinte.

El aparato lleva un filtro con cartucho extraíble que permite la retención de fibras e impurezas, evitando así su transvase a la depuradora.

El aparato está gestionado por un sistema de control electrónico autónomo que programa el aparato HT FREE-DRAIN de una forma segura y fiable.

En el caso de que la instalación de tinte del cliente sea automatizada por microprocesadores, éstos se pueden conectar a nuestro sistema de control.

VENTAJAS:

- Eliminación de los "Oligómeros", evitando así los tan desagradables problemas que este subproducto provoca en las máquinas y sobretodo en los hilos y tejidos.
- Recuperación de calorías, mediante la obtención de agua a 90° C que reutilizaremos para la tinte.
- Reducción del tiempo de tinte del Poliéster en un 30%, gracias al vaciado a 130° C y poder iniciar las tinturas a 70° C.

For dye bath draining at high temperature (130° C)

From the beginning of polyester fiber dyeing processes, the presence of a gummy residue (oligomers) was detected and singled out as the reason for numerous problems. These oligomers could only be eliminated by draining the dye bath at high temperature (130° C), while they were still in dispersion.

Until now a partial solution for this problem is achieved by carrying out "reduction clear" washes and draining at the highest possible atmospheric temperature (close to boiling point). However, the results from this procedure are not at all satisfactory.

Post treatment of yarns and fabrics with softeners trying to minimise the undesirable effects of the oligomers are not an acceptable solution either.

In some cases, costly and somewhat dangerous installations have been carried out in order to allow the draining of the dyeing machines under pressure at high temperature into cold water tanks.

ATYC is offering the solution to the problem of oligomers in polyester fiber dyeing with the introduction of the HT FREE DRAIN system.

The HT FREE DRAIN can be connected to several dyeing machines and allows dye bath draining at high temperature (130° C) with no risk, providing at the same time a source of hot water (90° C) to be used in subsequent processes.

The HT FREE DRAIN system includes a filter with an extractable cartridge to prevent fibers and dye bath impurities from being drained into the effluent treatment installation.

The HT FREE DRAIN has an independent electronic management system allowing its programming for total safety and reliability.

If the dye house where the HT FREE DRAIN system is installed has microprocessor controlled equipment, they can be interconnected with our management system.

MAIN ADVANTAGES:

- Practically complete elimination of oligomeric residue on fiber, fabrics and dyeing machines.
- Heat recovery system supplies water at 90° C for use in further dyeing processes.
- Substantial reduction in polyester dyeing processing time (approximately 30%) due to HT drain and filling of dyeing machines with preheated water at 70° C.

Pour le vidage des bains de teinture à haute température (130° C)

Dès le début de la teinture des fibres de polyester on s'est aperçu que les "Oligomères" étaient un grand problème et que la seule solution pour leur élimination reste un vidage des bains à haute température (130° C).

Jusqu'à présent on a essayé de résoudre ce problème moyennant des lavages réducteurs et par la suite un vidage à la température la plus élevée (proche à l'ébullition) mais les résultats n'ont pas été satisfaisants.

Aussi, on a essayé de diminuer le problème sur les fils et tissus imprégnés d'"Oligomères" avec des adoucisseurs, mais dans ce cas aussi les résultats n'ont pas été satisfaisants.

On a également effectué des essais avec des installations coûteuses et dangereuses, pour vider directement les bains de teinture à haute température dans des citernes d'eau froide.

ATYC a résolu le problème moyennant le nouveau appareil HT-FREE DRAIN, qui peut se connecter à plusieurs machines de teinture et permet leur vidage à haute température (130° C), sans aucun risque et aussi avec l'avantage d'obtenir de l'eau chaude à 90° C qui peut être réutilisée dans la teinture.

L'appareil comporte un filtre avec une cartouche extractible pour retenir les fibres et impuretés, évitant leur sortie vers la station d'épuration des eaux résiduelles.

L'appareil est contrôlé par un système de contrôle électronique autonome qui programme l'appareil HT-FREE DRAIN d'une manière fiable et sûre.

Dans le cas où l'installation de teinture du client est automatisée avec des microprocesseurs, on peut les connecter à notre système de contrôle.

AVANTAGES:

- Élimination des "Oligomères", avec les problèmes que ce sous-produit provoque dans les machines et surtout dans les filés et tissus.
- Récupération des calories, avec l'obtention de l'eau à 90° C pour être réutilisée dans la teinture.
- Réduction du temps de teinture du Polyester de 30%, grâce au vidage à 130° C et à la possibilité de commencer la teinture à 70° C.

